



BULL BLOCK WIRE DRAWING MACHINE



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

BULL BLOCK WIRE DRAWING MACHINE

ITA

USO CONSIGLIATO

Il "Bull Block" trova impiego in cicli di lavorazione di oreficeria, in particolare viene utilizzato per le operazioni di trafilatura.

La trafilatura consiste nella riduzione progressiva della sezione di fili metallici (nel presente campo essenzialmente costituiti da materiali nobili), ottenuta facendo passare forzatamente il filamento attraverso apposite boccole sagomate di trafilatura (filiere).

Sono disponibili modelli a 1 o 2 passaggi, con due velocità o velocità variabile.

CARATTERISTICHE

La potenza motrice esercitata dall'aspo di raccolta sul filo, consente di tirare il filo attraverso delle specifiche trafilature sagomate e lo adeguano nella misura e/o sezione richiesta.

Il "Bull Block" può essere equipaggiato di aspo diametro 300mm o 500mm, questo viene deciso a seconda della dimensione del forno di ricottura usato.

Il motore da 4Kw con riduttore 1:40 consente di avere la forza necessaria per eseguire svariate riduzioni o cambio di sezione del filo. Durante la fase di trafilatura è possibile utilizzare N°2 trafilature di riduzione, utilizzando gli specifici supporti installati a bordo macchina.

Il variatore di velocità e la lubrificazione acqua\olio, sono gli importanti accessori, che consentono all'utilizzatore finale di ottenere risultati eccellenti.

DATI TECNICI

Dimensioni

160cm x 110cm x h170cm (escluso aspo)

Potenza di trazione

1500kg

Alimentazione elettrica

380v + 220v - 50Hz + terra

Potenza elettrica totale

4Kw

Peso

380Kg

Rumore sul posto di lavoro

75 dB(A)

BULL BLOCK WIRE DRAWING MACHINE

ENG

RECOMMENDED USE

The "Bull Block" is specifically used in goldsmith production cycles. It is particularly employed during drawing operations.

Drawing consists of the gradual decrease of metallic strand section (made of noble materials).

During this process the filament is passed forcibly through fitting shaped drawing bushing (called dies). The machine can be equipped in one or two drawing station.

CHARACTERISTICS

The driving power exerted by the collection reel on the wire allows the wire to be pulled through specific shaped dies and then adjusted to the required size and/or section.

The "Bull Block" can be equipped with a 300mm or 500mm diameter reel, this is decided depending on the size of the annealing oven used.

The 4Kw motor with 1:40 gearbox allows you to have the necessary force to carry out various reductions or changes in wire section. During the drawing phase it is possible to use 2 reduction dies, using the specific supports installed on the machine. The speed variator and water/oil lubrication are the important accessories that allow the end user to obtain excellent results.

DATA SHEET

Dimensions

160cm x 110cm x h170cm (without spool)

Traction power

1500kg

Electrical power supply

380v + 220v - 50Hz + earth

Total electrical power

4Kw

Weight

380Kg

Noise on work place

75 dB(A)

CODE

BBL

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON



Zone Creative srl



zonecreative.srl



**MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA**